

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 095/2017 – D.E. – ASJUR/PRES/NOVACAP.

Processo nº **112.004.716/2015**

Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº **012/2016 – ASCAL/PRES/NOVACAP**

No dia 27 de julho de 2017, a **COMPANHIA URBANIZADORA DA NOVA CAPITAL DO BRASIL - NOVACAP**, Empresa Pública do Distrito Federal, criada pela Lei nº 2.874/56, e reestruturada pela Lei nº 5.861/72, inscrita no CNPJ nº 00.037.457.0001-70, com sede no Setor de Áreas Públicas, Lote "B", Brasília/DF, CEP 71.215-000, neste ato denominada simplesmente **NOVACAP**, representada pelo seu Diretor-Presidente, **JÚLIO CÉSAR MENEGOTTO** brasileiro, solteiro, engenheiro agrônomo, e por seu Diretor de Edificações, **MÁRCIO AUGUSTO ROMA BUZAR**, brasileiro, união estável, engenheiro civil, ambos residentes e domiciliados em Brasília-DF, tendo em vista o 116/2017 – AUDIT/PRES, às fls. 1.771/1.776, o VOTO datado de 20/07/2017, do Senhor Diretor de Edificações, às fls. 1.781/1.783, e a Decisão da Diretoria Colegiada da NOVACAP, exarada em sua 4.312ª sessão, às fls. 1.784/1.785, realizada em 20/07/2017, com amparo na proposta apresentada, às fls. 1.330/1.335, no **Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 012/2016 – ASCAL/PRES/NOVACAP** e no Termo de Referência nº 002/2016-SEORÇA-D.E., às fls. 63/70, todos constantes do processo nº **112.004.716/2015**, sob os fundamentos do Decreto Distrital nº 36.519/2015 e demais normas legais aplicáveis, RESOLVE registrar os preços ofertados nos seguintes termos:

EMPRESA FORNECEDORA: JULIO CESAR GASPARINI JUNIOR - ME; CNPJ: 08.973.569/0001-45, INSC. EST.: 262.013.491.112, INSC. MUN.: 1457740.

REPRESENTANTE LEGAL: JULIO CESAR GASPARINI JUNIOR, CPF Nº: 337.889.768-61 e RG Nº: 44.049.785-1 SSP/SP.

ENDEREÇO: AVENIDA HEITOR LUCATTO, Nº 750, JARDIM GALANTE, CEDRAL /SP, CEP: 15.895-000, TEL. (17) 3033-2764; E-MAIL: ALINE@FLEX.IND.BR.





NOVACAP

1956 - 2016

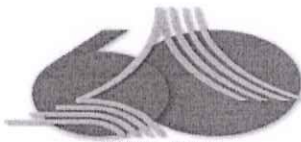
LOTE 05

ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
05	180	UND	ROTAÇÃO VERTICAL TRIPLO. Características técnicas: - Fabricado com peças principais de tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm, 2' x 2 mm, 1' x 1,50 mm, ¾ x 1,20 mm; - tubo trefilado redondo DIN B62(55 mm x 44 mm); - chapas de aço carbono de no mínimo 3 mm para reforço de estrutura; - Utilização de: pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig; - Chumbador com flange de no mínimo 230mm x 3/16"; - Corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8'; - Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'; - Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; - Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo; - Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Rotação Vertical Triplo.	1.077,10	193.878,00

LOTE 06

ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
06	180	UND	SIMULADOR DE CAVAGADA TRIPO. Características técnicas: -Fabricado com peças principais de tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm, 2' x 2 mm, 1' ½ x 3 mm, 1' ½ x 1,50 mm, 1' x 1,50 mm; -Com peças principais de barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼', 3/16' x 1 ¼'; -Com peças principais de tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm); -Com peças principais de chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas; Utilização de: pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig; - Chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½'; - Parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras; -Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo; -	2.865,30	515.754,00





NOVACAP

1956 - 2016

			Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Simulador de Cavagada Tripo.		
--	--	--	---	--	--

LOTE 10

ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
10	180	UND	ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL DUPLO. Características técnicas: -Fabricado com peças principais de tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm, 2' x 2 mm, 1' x 1,50 mm, ¾ x 1,20 mm; - chapas de aço carbono de no mínimo 3 mm para reforço de estrutura; -tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm); -Utilização de: pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig; -Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; -Corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8'; -Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'; -Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo; - Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Rotação Dupla Diagonal Duplo.	1.039,87	187.176,60

LOTE 11

ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
11	180	UND	ALONGADOR COM TRÊS ALTURAS. Características técnicas: -Fabricado com peças principais de tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm, 3' ½ x 3,75 mm, 2' x 2 mm, 1' x 1,50 mm, ¾ x 1,20 mm; - barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ¼'; - chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante; -Utilização de: pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig; -Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; -Corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8'; -Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'; -Tampão embutido interno	1.119,84	201.571,20



**NOVACAP**

1956 - 2016

			em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo; -Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Alongador Com Três Alturas.		
--	--	--	---	--	--

LOTE 14

ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
14	30	UND	VOADOR PEITORAL CONJUGADO COM VOADOR DORSAL, OU SIMILAR: Características técnicas: - Fabricado com peças principais de tubos em aço carbono de no mínimo 3".½ x 2,0mm; 2" x 2,0mm; 1".½" x 1,50mm; 1" x 1,50mm; - chapas de aço carbono de no mínimo 3/16" e Chapa 14 (2,0mm) de espessura; - tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22); - Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8"; - Hastes de ferro maciço trefilado de no B276 mínimo 3/8"; - Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3".½" e embutido de de metal com no mínimo 2", ambos com acabamento esférico; - Acabamento em plástico injetado e/ou emborrachado; - Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Voador Peitoral Conjugado Com Voador Dorsal (APE).	1.433,10	42.993,00

LOTE 15

ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
15	30	UND	ALONGADOR COM TRÊS ALTURAS. Características técnicas: - Fabricado com peças principais de tubos de aço carbono de no mínimo 4" x 3,0mm, 3".½ x 3,75mm, 2" x 2,0mm, 1" x 1,50mm, ¾" x 1,20mm; - barras chatas de no mínimo 3/16" x 1.¼"; - Com peças principais de chapas de aço carbono de no mínimo 3/16", 1/8" de espessura; - Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16"; - Utilização de: pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig; - Corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8"; - Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8"; - Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3".½ com acabamento esférico; - Acabamento	1.119,83	33.594,90





NOVACAP

1956 - 2016

			esférico; -Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Alongador Com Três Alturas (APE).		
LOTE 21					
ITEM	QTD	UND	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
21	30	UND	REMADA. Características técnicas: -Fabricado com peças principais de tubos de aço carbono de no mínimo 2".1/2" x 2,0mm, 2" x 2,0mm, 1".1/2" x 1,50mm, 1" x 1,50mm; - barra chata de no mínimo 3/16" x 1.1/4"; - peças principais em chapas de aço carbono de no mínimo 1/4" mm, 3/16" mm; - Chapa 14 (2,0mm) de espessura; - utilização de: Tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de solda mig, batentes redondos de borracha (53mm x 34mm), chumbador parabout de no mínimo 3/8"; - Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2".1/2" com acabamento esférico; - Acabamento em plástico injetado e/ou emborrachado; - Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; - Adesivo refletivo destrutivo 3M indicando informações do equipamento, inclusive nota explicativa de alerta aos usuários quanto a possíveis acidentes devido ao uso incorreto. Marca: Flex Equipment. Modelo: Remada (APE).	1.706,23	51.186,90
Valor total: R\$ 1.226.154,60 (um milhão, duzentos e vinte e seis mil, cento e cinquenta e quatro reais e sessenta centavos).					

Esta Ata para registros de preços, com prazo validade de 12 (doze) meses, contado da assinatura desta, tem eficácia legal após a publicação do seu extrato no Diário Oficial do Distrito Federal.

As especificações técnicas constantes no Processo Administrativo nº 112.004.716/2015, integram este instrumento, independentemente de transcrições.

Brasília - DF, 27 de julho de 2017.

JÚLIO CÉSAR MENEGOTTO
DIRETOR PRESIDENTE

MÁRCIO AUGUSTO ROMA BUZAR
DIRETOR DE EDIFICAÇÕES

JULIO CESAR GASPARINI JUNIOR - ME
Representante legal: JULIO CÉSAR GASPARINI JUNIOR
CPF Nº 377.889.768-61 e RG Nº 44.049.785-1 SSP/SP.
Instrumento de outorga de poderes: Contrato Social



COMPANHIA URBANIZADORA DA NOVA CAPITAL DO BRASIL
SETOR DE ÁREAS PÚBLICAS LOTE B - CEP 71.215-000 - BRASÍLIA DF - PABX 3403-2300